

Kartonaufrichter für Trays KA 500

Cardboard box erector for Trays KA 500



Technisches Datenblatt / Data sheet

Der Kartonaufrichter KA 500 ist eine flexible und kompakte Anlage zum Aufrichten von Trays. Eine schnelle und einfache Umstellung der Formate, durch kontinuierlich einstellbare Matrizen sowie ein großer Formatbereich sind ebenso gewährleistet wie eine bedienerfreundliche Handhabung.

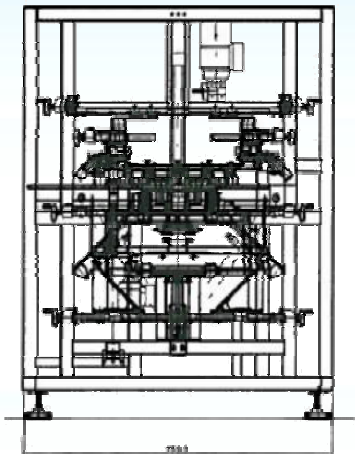
Die aus dem Magazin entnommenen Zuschnitte werden mit Hilfe eines Überschiebers auf die Matrize transportiert. Während des Transports wird über ein Heißleimsystem punktuell Heißleim an die dafür vorgesehenen Kartonabschnitte aufgetragen. Nach Auflegen des beleimten Zuschnittes auf die Matrize setzt der Stempel mit einem kurzen Hub auf den Zuschnitt an und presst diesen mit einem langen Hub durch die Matrize hindurch.

Im Zusammenwirken von Stempel und Matrize wird der Zuschnitt zum Tray aufgerichtet. Der geformte Zuschnitt bleibt während des Umschlagprozesses auf dem Gegenstempel fixiert. Nach dem Herausfahren des Stempels aus dem Tray beginnt das Anpressen der Innenseiten. Anschließend wird der fertige Tray über das Austragband abgelegt.

The Cardboard box erector KA 500 is a flexible and compact facility for erecting trays. A quick and simple change of formats is guaranteed by continuously adjustable matrices as well as user-friendly application.

The folded box blanks are taken out of a magazine and transported by a blank pusher onto the matrix. During transport, hot melt is applied selectively on the intended box sections by the hot melt system installed. After pressing the glued blank onto the matrix, the plunger starts with a short stroke and then presses the blank with a long stroke through the matrix.

Due to the co-operation of plunger and matrix the blank is erected to a tray. The formed blank stays fixed on the countermark during the whole transaction process. After driving out the plunger of the tray, the pressing of the box's interior starts. After pressing, the ready erected tray is conveyed to the discharging transport belt.





Technische Daten

Ausbringung	bis 15 Trays/min
Formatbereich	Länge: 200 bis 800 mm Breite: 200 bis 800 mm
Maße (L x B x H)	2.500 x 1.400 x 2.400 mm
Arbeitshöhe	900 ± 50 mm (durch Stellfüße verstellbar)
Gewicht	ca. 750 kg

Technical Data

Output	up to 15 trays/min
Formats	length: from 200 to 800 mm width: from 200 to 800 mm
Dimensions (L x W x H)	2,500 x 1,400 x 2,400 mm
Working height	900 ± 50 mm (enabled by adjustable feet)
Weight	approx. 750 kg

Optionale Zusatzaggregate

Kennzeichnungsgeräte
 Verschiedene Transportsysteme
 Gruppierereinrichtungen

Optional attachments

Labeling device
 Different transport systems
 Grouping systems

