

Horizontalkartonierer mit Etikettierer und Stapleinrichtung KHE 620

Horizontal cartoner with labeling machine and stacker KHE 620



Technisches Datenblatt / Data sheet

Der Horizontalkartonierer mit Etikettierer und Stapleinrichtung KHE 620 wird zum vollautomatischen Verpacken von Filterpatronen der Fahrzeugindustrie verwendet. Dabei handelt es sich um eine hochflexible Anlage mit übersichtlichem Aufbau und höchster Bedienerfreundlichkeit. Um den Anforderungen der Automobilzulieferindustrie gerecht zu werden, erfolgt die Umrüstung auf die verschiedenen Formate innerhalb weniger Minuten.

Die Zuführung der Filterpatronen kann manuell oder automatisch über ein Einlaufband erfolgen. Anschließend kommt es zur Vereinzelung und Zählung der Filterpatronen. Für die Verpackung von je zwei Filtern pro Faltschachtel ist es notwendig, jeden zweiten Filter anzuheben, zu drehen und auf den unteren aufzulegen. Die so gruppierten Filterpatronen werden an die Kartonbefüllstation weitergegeben.

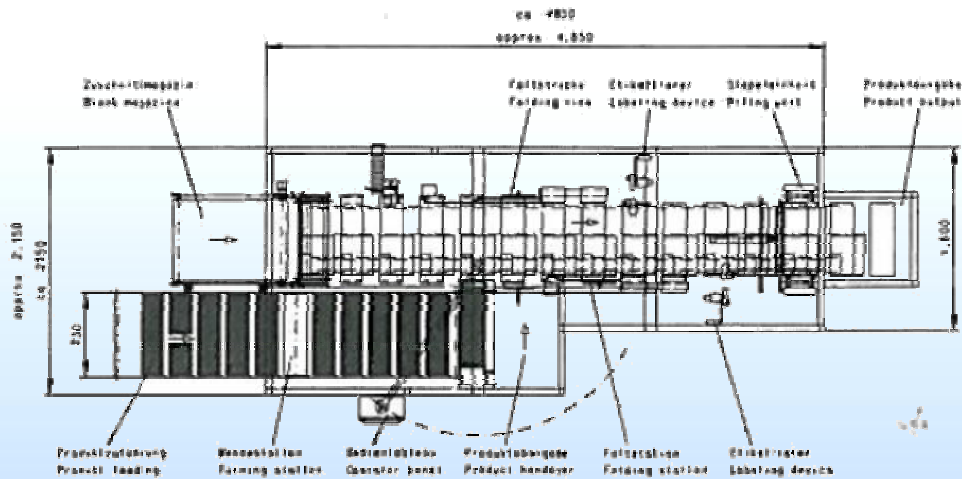
Aus dem manuell bestückten Magazin werden die Faltschachteln automatisch entnommen, aufgerichtet und an die Befüllstation übergeben. Die zuvor gruppierten Filterpatronen werden in die Faltschachtel eingeschoben und verschlossen. Zusätzlich werden beide Verschlussseiten mit je einem Etikett versehen. Dieses dient der Sicherung des Verschlusses sowie dem Originalitätsnachweis. Anschließend werden die befüllten Faltschachteln in einer bestimmten Anzahl automatisch gruppiert und als Stapel ausgetragen.

The horizontal cartoner with labeling machine and stacker KHE 620 is used for the fully automated packaging of filter cartridges in the automotive industry. It is a highly flexible facility with a clear structure which is very easy to handle. For meeting the requirements of the automotive industry, it is possible to change formats within minutes only.

The feeding of the filter cartridges can be realized manually or automatically via transition belt. The separation and counting of the filter cartridges takes place. For the packaging of two filter cartridges it is necessary to pick up every second filter cartridge, turn it around and place it on the lower one. Thus, the filter cartridges are grouped and can be handed over to the carton filling station.

The folded boxes are taken out of a magazine, which is manually fed. Then, they are erected and handed over to the filling station. The grouped filter cartridges are inserted into a folded box and closed afterwards. Additionally, both closing sides get a label. Thus, originality of the sealing can be proofed. Afterwards, a certain amount of filled boxes is grouped automatically and discharged as a pile.





Technische Daten

| | | |
|--------------------|-------|--|
| Ausbringung | | 15 bis 30 Faltschachteln/min |
| Formatbereich | | Länge: 155 bis 595 mm Breite: 20 bis 135 mm Höhe: 125 bis 290 mm |
| Maße (L x B x H) | | 12.000 x 3.200 x 2.400 mm |
| Elektroanschluss | | 3 x 400 V, 50 Hz |
| Anschlussleistung | | 5,2 kW |
| Druckluftanschluss | | 6 bar |

Technical Data

| | | |
|------------------------|-------|---|
| Output | | 15 to 30 folded boxes/min |
| Formats | | Length: 155 to 595 mm Width: 20 to 135 mm Height: 125 to 290 mm |
| Dimensions (L x W x H) | | 12,000 x 3,200 x 2,400 mm |
| Power supply | | 3 x 400 V, 50 Hz |
| Power required | | 5.2 kW |
| Compressed air supply | | 6 bar |

Optionale Zusatzaggregate

- Kunden- und produktspezifische Zuführung
- Speicherprogrammierbar
- Gruppierung
- Kennzeichnungssysteme
- Paketbanderoliermaschine
- Palettierstation mit Folienwickleinrichtung

Optional attachments

- Customer- and product-specific feeding
- Programmable logical
- Grouping device
- Labeling device
- Package banderoling machine
- Palletizing station with film winding device

