

Flachbeutelmaschine SP 200

Sachet Machine SP 200



Technisches Datenblatt / Data sheet

Grundmaschine

cGMP konforme Konstruktion
 Maschinengestell und Schaltschrank lackiert
 Servoantrieb für die Siegelstation (keine Hydraulik)
 Folieneinrichtung max. 480 mm Folienbreite
 Manuelle Bahnkanteneinstellung für
 kantengleiche Siegelung der Folienbahnen
 SPS Steuerung mit Berührungsbildschirm
 Druckmarkensteuerung
 Spannrolle mit Spannrollen für Folienkern-
 durchmesser 76 mm (Standard) oder 152 mm (Option)
 Gerader Schnitt

Basic machine

Machine designed in accordance with cGMP
 Machine frame and control cabinet painted
 Servo drive for the sealing station (no hydraulics)
 Film reel holder for maximum 480 mm film width
 Manual laminate edge adjustment for foil alignment in
 order to ensure a precise seal alignment of the outside foil edges
 PLC control with touchscreen MMI
 Photocell for registered print
 Foil reception shaft for foil reel with clamping cones
 core diameter 76 mm (standard) or 152 mm (option)
 Straight out

Optionen

Sonderspannung
 Folieneinrichtung
 Automatische Bahnkanteneinstellung für
 kantengleiche Siegelung der Folienbahnen
 Schneid- und Klebetisch
 Signiereinrichtung
 Drucker (unterschiedliche Systeme)
 Aufreißerleichterungen
 Lochstanzen
 Konturenstanzen
 Vakuum Beutelablage
 Austrageband (Spreizband)
 Beutelübergabe mittels Pick and Place zur
 Produktzellenkette einer Kartoniermaschine
 Staubabsaugung
 Pneumatische Spannrolle für 152 oder 76 mm
 Folienkerndurchmesser
 Beutelperforation zur Herstellung von Doppelbeuteln
 Beutelperforation zur Herstellung von Beutelketten

Options

Special voltage
 Automatic film reel lifting device
 Fully automatic laminate edge control for foil alignment in
 order to ensure a precise seal alignment of the outside foil edges
 Cutting and splicing table
 Code embossing device
 Printer (different systems and brands available)
 Easy tear-open device
 Hole punch station
 Full shape contour punching device
 Vacuum sachet transfer unit
 Discharge conveyor (standard or programmable)
 Sachet transfer by means of Pick and Place to the product
 cell chain of a cartoning machine
 Dust extraction unit
 Pneumatic clamping shaft for core diameter
 152 or 76 mm
 Sachet perforation to produce twin sachets
 Sachet perforation to produce sachet chains



Technische Daten

Maximale Folienbreite	480 mm
Maximale Arbeitsbreite	240 mm
Minimale Beutelbreite	30 mm
Minimale Beutellänge	40 mm
Maximale Beutellänge	200 mm
Maximaler Folienrollendurchmesser	600 mm
Folienkerndurchmesser	76 mm / 152 mm
Maximale Taktzahl	ca. 100 Takte / min

Technical Data

Maximum film width	480 mm
Maximum working width	240 mm
Minimum sachet width	30 mm
Minimum sachet length	40 mm
Maximum sachet length	200 mm
Maximum film reel diameter	600 mm
Film core diameter	76 mm / 152 mm
Maximum cycling speed	app. 100 cycles / min

Dosiersysteme

Flüssigkeiten:

Ventilpumpe
Drehschieber Pumpe
Exzentrerschnecke auch in CIP / SIP Ausführung

Granulate / Pulver / Stückige Güter:

Schneckendosierungen mit Einzelservoantrieb
Tablettendosierungen
Einrichtungen für Erfrischungstücher

Dosing systems

Liquids:

Valve pump
Rotary piston pump
Eccentric screw also in CIP / SIP execution

Granules / Powders / Pieces:

Auger feeder with individual servo drives
Tablet feeders
Fully automatic tissue feeder

Kontrolleinrichtungen

Siegelkraftüberwachung
Heizelementüberwachung
Klebestellenerkennung mit automatischer Ausscheidung
Füllgutkontrolle
Niveau - Überwachung im Produktbehälter

Control devices

Sealing force monitoring
Heating element control, temperature control
Splice detection with automatic rejection
Fill control unit
Level control in product hopper

Maschinenqualifizierung

IQ, OQ, DQ, RA, PQ
21 CFR Part 11 Konformitätsdokumentation
Validierung

Machine qualification

IQ, OQ, DQ, RA, PQ
21 CFR Part 11 compliance documentation
Validation

